



Serie F

Cinghie con copertura unilaterale in cuoio, idonee per la trasmissione di potenza su un solo lato. Utilizzate nei molini, cartiere, segherie per legno o per marmo, industria tessile e meccanica. Colori: verde superiore, grigio lato puleggia.

Leather-Nylon flat power transmission belts for the transmission of power on one side only. Suitable for heavy conditions like flour mills, paper mills, marble gangsaws, wood gangsaws, gatters, mechanical industry. Colours: green on top, grey on pulley side.

Serie L

Cinghie con copertura in cuoio bilaterale, idonee per la trasmissione di potenza su due lati. Utilizzabile nei molini, cartiere, segherie per legno o per marmo, industria tessile, industria meccanica. Colore grigio sulle due facce.

Leather-Nylon flat power transmission belts for the transmission of power on both sides. Suitable for oily and contaminated conditions and for conveyors in the mechanical industry. Grey colour on both faces.

Serie P

Cinghie a singola copertura gommata, impiegate per la trasmissione di potenza su una sola faccia. Utilizzabili come cinghie di trasporto. Colore verde sulle due facce.

Flat power transmission belts for the transmission of power on one side only. Used also as light conveyors for packaging machines, chemical industry, paper converting industries, mechanical industry. Green colour on both faces.

Finiture superficiali/Surface patterns:
 TFF = tessuto finissimo/very light fabric
 TF = tessuto fine/light fabric
 TG = tessuto grosso/heavy fabric
 SG = Super Grip/Super Grip pattern

Serie T

Cinghie a doppia copertura gommata, impiegate nei comandi tangenziali dell'industria tessile e nelle trasmissioni di potenza nei comandi multipli. Possono essere impiegate nell'industria cartotecnica e cartaria e nel settore del confezionamento. Colore verde lato fusi, giallo lato puleggia.

Bilateral synthetic rubber cover transmission belts, used in textile industry as tangential belts, graphic industry on folder-glue and paper converting industry. Also used as machine belts for packaging and conveying in mechanical, chemical and wood industries. Green colour on spindles side, yellow colour on pulley side.

Serie C

Cinghie a doppia copertura gommata, impiegate in cartotecnica e grafica. Colore verde sulle due facce.

Bilateral synthetic rubber cover transmission belts, used in graphic arts and cardboard industry. Green colour on both faces.

Serie M

Nastri di trasporto per l'industria grafica e cartotecnica e settore dell'imballaggio. La carcassa è costituita da tessuti in Nylon. Colore verde superiore, nero lato scorrimento.

Conveyor belts for graphic arts, paper converting industries and in the packaging. The carcass is made of polyamide fabric. Green conveying surface black friction coating.

Serie ME

Nastri di trasporto per l'industria grafica e cartotecnica e settore dell'imballaggio. Idonei per trasportatori inclinati. La carcassa è costituita da tessuti in Poliestere. Colore verde superiore, nero lato scorrimento.

Conveyor belts for graphic arts, paper-converting and packaging industries. Suitable for inclined conveying. The carcass is made of polyester fabric. Green conveying surface and black friction coating.

Serie MX

Cinghie di trasporto per l'industria grafica e cartotecnica e per elevatori magnetici. Colore verde superiore (eccetto MX50/09), nero lato scorrimento.

Flat power transmission belts used as light conveyors in the paper converting industries and in the magnetic elevators. Green conveying surface (except MX 50/09), black friction coating.

Serie NE

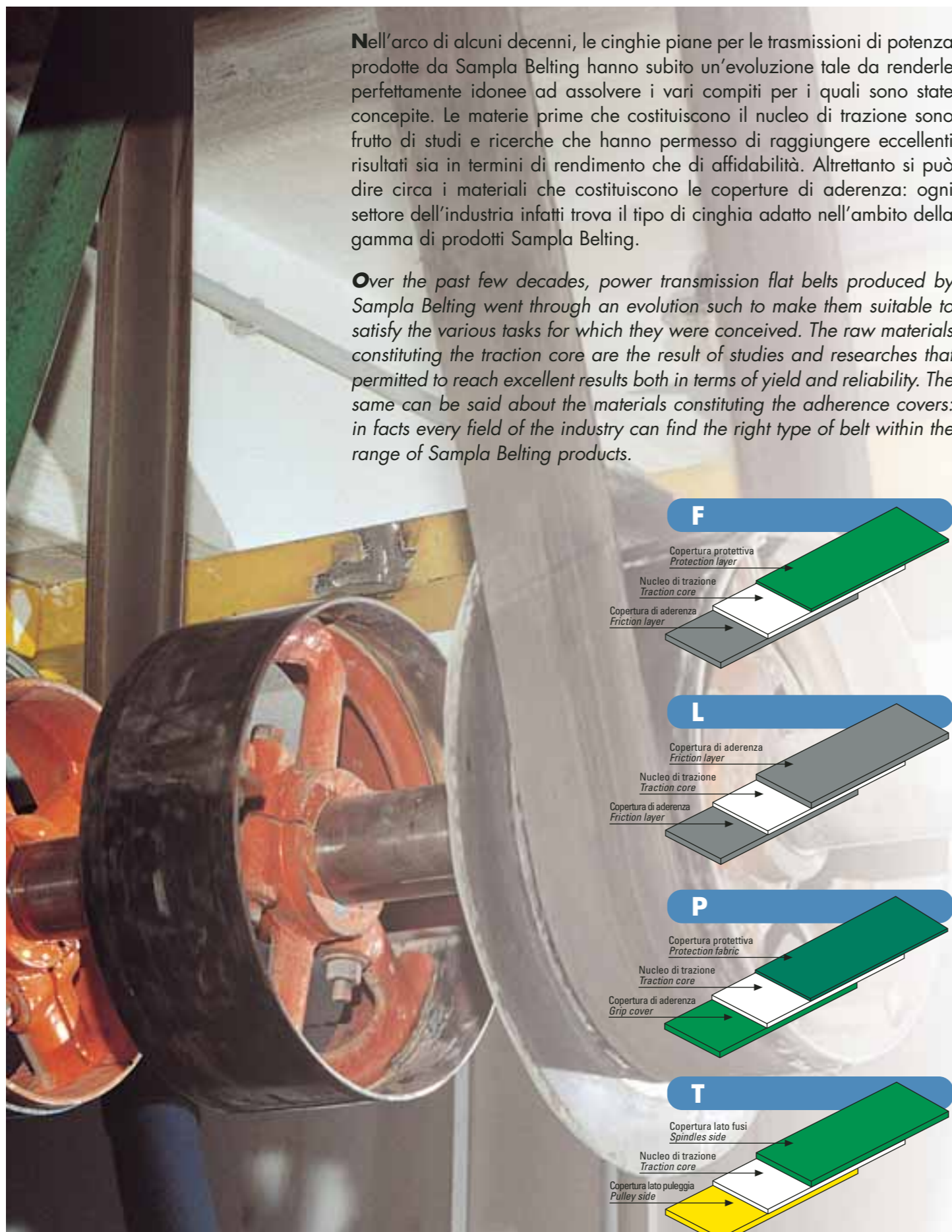
Nastri elastici in poliuretano. Essendo privi di carcassa tessile sono adatti all'installazione su trasportatori leggeri che non dispongono di tenditore. Idonei al contatto con alimenti. Apprezzati nelle industrie cartotecniche e della stampa per la rapidità di giunzione.

Polyurethane elastic conveyor belts. Not having a textile carcass, they are suitable for installation on light conveyors with fixed drums. Suitable for contact with aliments. Appreciated in graphic arts and printing industries thanks to the quick joining method.



Nell'arco di alcuni decenni, le cinghie piane per le trasmissioni di potenza prodotte da Sampla Belting hanno subito un'evoluzione tale da renderle perfettamente idonee ad assolvere i vari compiti per i quali sono state concepite. Le materie prime che costituiscono il nucleo di trazione sono frutto di studi e ricerche che hanno permesso di raggiungere eccellenti risultati sia in termini di rendimento che di affidabilità. Altrettanto si può dire circa i materiali che costituiscono le coperture di aderenza: ogni settore dell'industria infatti trova il tipo di cinghia adatto nell'ambito della gamma di prodotti Sampla Belting.

Over the past few decades, power transmission flat belts produced by Sampla Belting went through an evolution such to make them suitable to satisfy the various tasks for which they were conceived. The raw materials constituting the traction core are the result of studies and researches that permitted to reach excellent results both in terms of yield and reliability. The same can be said about the materials constituting the adherence covers: in facts every field of the industry can find the right type of belt within the range of Sampla Belting products.



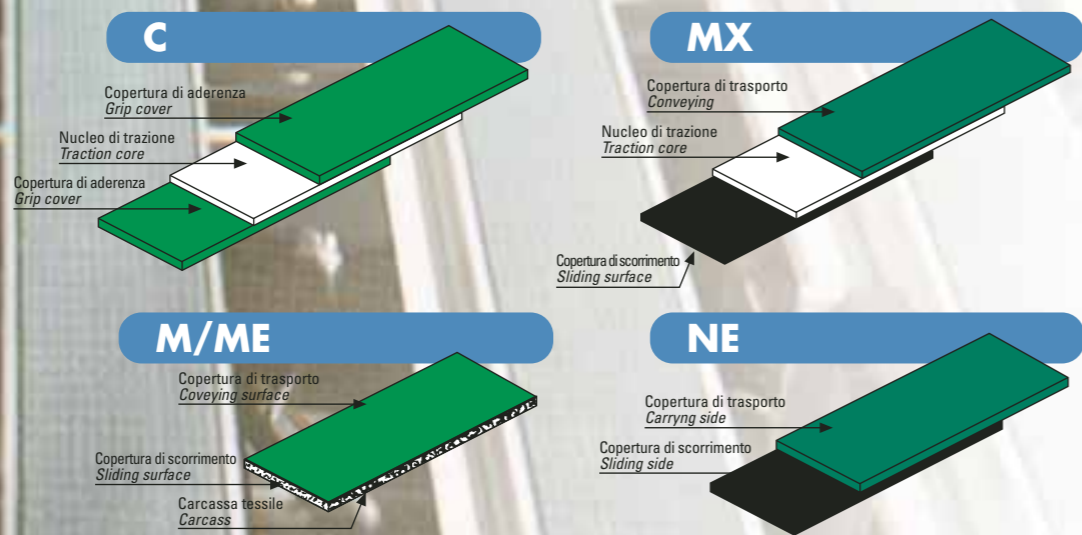
SERIE SERIES	TIPO TYPE	CARATTERISTICHE GENERALI GENERAL CHARACTERISTICS							COPERTURA ESTERNA TOP SURFACE			COPERTURA INTERNA FRICTION SURFACE		
		Spessore Thickness	Massa Mass	Ø minimo Min. Ø	Carico di lavoro 1% Pull for 1% elong (#=8%)	Temp. d'eserc. Temp. range °C	Antistaticità Antistatic	Largh. max prod. Max. prod. width	Materiale Material	Colore Colour	Coefficiente d'attrito Friction factor	Materiale Material	Colore Colour	Coefficiente d'attrito Friction factor
		[mm]	[Kg/m ²]	[mm]	[N/mm]	[min. max]	-	[mm]	-	-	-	-	-	-
F	F 35/28*	2,8	2,5	35	3,5	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F 50/30*	3,0	2,8	50	5,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F 75/32*	3,2	3,2	75	7,5	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F100/34	3,4	3,3	100	10,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F150/39	3,9	3,9	150	15,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	F200/44	4,4	4,5	200	20,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
L	F300/54	5,4	5,6	300	30,0	-30 80	-	520	T	VR	0,25	L	GR	0,4
	L 50/45	4,5	4,5	50	5,0	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
	L 75/48*	4,8	4,9	75	7,5	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
P	L100/50	5,0	5,1	100	10,0	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
	L150/55	5,5	5,2	150	15,0	-30 80	-	520	L	GR	0,4	L	GR	0,4
	P 20/14	1,4	1,4	20	2,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	P 50/16	1,6	1,7	45	5,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	P 75/19	1,9	1,9	65	7,5	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
T	P100/21	2,1	2,1	90	10,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	P150/26*	2,6	2,7	135	15,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	XNBR	VR	0,7
	T 35/18	1,8	1,9	30	3,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T 50/19	1,9	2,2	40	5,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T 75/26	2,6	2,9	60	7,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T 75/30	3,0	3,4	60	7,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/24	2,4	2,7	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/32*	3,2	3,6	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/38*	3,8	4,3	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
	T100/48*	4,8	5,5	90	10,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7
T150/31*	3,1	3,4	135	15,0	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	XNBR	GL	0,7	

LEGENDA/LEGEND:
 GL = GIALLO/YELLOW GR = GRIGIO/GREY NR = NERO/BLACK VR = VERDE SAMPLA/SAMPLA GREEN
 T = TESSUTO/FABRIC L = CUOIO/LEATHER NBR - NR - XNBR = ELASTOMERO/ELASTOMER
 * = PRODUZIONE SU RICHIESTA / PRODUCTION ON REQUEST



Prodotti sviluppati espressamente per l'impiego in quei settori industriali dove sono richieste doti quali buona flessibilità, antistaticità e rapidità di giunzione. I materiali adottati per preparare i nuclei di trazione e le coperture sono il frutto di selezioni e miglioramenti che da anni caratterizzano la filosofia di produzione della Sampla Belting. I prodotti di queste serie trovano applicazione come trasportatori leggeri in vari settori quali la cartotecnica, la legatoria, l'industria elettronica l'industria degli imballaggi. Le caratteristiche di ogni articolo sono state studiate per soddisfare appieno le esigenze delle applicazioni specifiche mediante l'impiego di coperture differenti quali gli elastomeri, i materiali termoplastici, i tessuti in poliammide o in poliestere oppure adottando nuclei di trazione di capacità differenti in funzione delle sollecitazioni più o meno marcate a cui sono sottoposti.

Products expressly developed to be used in those industrial sectors where characteristics like good flexibility, conductivity and quick joining are requested. The materials used to prepare the traction cores and the covers are the result of selections and improvements that, since many years, characterize the production philosophy of Sampla Belting. The products of these series find their application as light conveyors in various sectors like graphic arts, bindery, electronic industry, packaging industry. The characteristics of each product were studied to fully satisfy the requirements of specific applications by using different covers like elastomers, thermoplastic compounds polyamide or polyester fabrics, or adopting different traction cores according to the higher or lower stresses to which they undergo.



SERIE SERIES	TIPO TYPE	CARATTERISTICHE GENERALI GENERAL CHARACTERISTICS							COPERTURA ESTERNA TOP SURFACE			COPERTURA INTERNA FRICTION SURFACE		
		Spessore Thickness	Massa Mass	Ø minimo Min. Ø	Carico di lavoro 1% Pull for 1% elong (#=8%)	Temp. d'eserc. Temp. range °C	Antistaticità Antistatic	Largh. max prod. Max.prod. width	Materiale Material	Colore Colour	Coefficiente d'attrito Friction factor	Materiale Material	Colore Colour	Coefficiente d'attrito Friction factor
		[mm]	[Kg/m ²]	[mm]	N/mm	min. max	-	-	-	-	-	-	-	-
C	C35/16	1,6	1,7	30	3,5	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C50/32	3,2	3,4	30	5,0	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C50/42	4,2	4,5	40	5,0	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
	C75/55	5,5	6,3	50	7,5	0 100	•	520	NBR	VR	0,7	NBR	VR	0,7
M	M 25/09 TF	0,9	1,0	20	2,5	-20 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	M 50/12 TF	1,2	1,3	20	5,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	M 50/20 TF	2,0	2,1	40	5,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	M120/30 TF	3,0	3,3	50	12,0	0 100	•	1500	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
ME	ME120/23 TG	2,3	2,3	50	12,0	-20 100	•	1500	NR	VR	0,8	T	NR	0,25
	ME120/55 SG	5,5	5,5	100	12,0	-20 100	•	1500	NR	VR	0,8	T	NR	0,25
MX	MX 20/10*	1,0	1,0	15	2,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	T	NR	0,25
	MX 30/11	1,1	1,0	30	3,0	-20 100	•	520	T	VR	0,25	T	NR	0,25
	MX 30/13	1,3	1,4	30	3,0	-20 100	•	520	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	MX 35/15 TF*	1,5	1,5	25	3,5	-20 100	•	520	XNBR	VR	0,7	T	NR	0,25
	MX 50/09	0,9	0,9	30	5,0	-20 100	-	520	PA	TR	0,2	T	VR	0,25
	MX 75/56*	5,6	6,5	75	7,5	-20 100	•	520	NBR	VR	0,7	T	NR	0,25
NE	MX100/14*	1,4	1,4	75	10,0	-20 100	-	520	PA	TR	0,2	T	VR	0,25
	MX100/18*	1,8	2,0	85	10,0	-20 100	•	520	T	NR	0,25	T	NR	0,25
	NE04/08 V*	0,8	0,96	8	2,0 #	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 V*	1,0	1,2	10	2,4 #	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE05/14 V	1,4	1,68	14	3,0 #	-20 90	•	800	PU	VR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 N*	1,0	1,2	10	2,4 #	-20 90	•	800	PU	NR	0,45	PU	NR	0,45
	NE04/10 B*	1,0	1,2	10	2,4 #	-20 90	-	800	PU	BN	0,45	PU	BN	0,45
	NE07/20 B	2,0	2,4	15	5,0 #	-20 90	-	800	PU	BN	0,45	PU	BN	0,45

LEGENDA/LEGEND:

AN = ANTRACITE/ANTHRACITES BN = BIANCO/WHITE GL = GIALLO/YELLOW GR = GRIGIO/GREY NR = NERO/BLACK
 TR = TRASPARENTE/TRANSPARENT VR = VERDE SAMPLA/SAMPLA GREEN
 T = TESSUTO/FABRIC L = CUOIO/LEATHER NBR - NR - XNBR = ELASTOMERO/ELASTOMER PU - POLIURETANO/POLYURETHANE
 * = PRODUZIONE SU RICHIESTA / PRODUCTION ON REQUEST